

# Novelis Bandeloxal J73A®

## J73A®<sup>®</sup> Verarbeitungsrichtlinien

J73A® wird im kontinuierlichen Banddurchlauf-Verfahren eloxiert und ist mit seiner Eloxalschichtdicke auf der Sichtseite optimal für den Außeneinsatz geeignet.

Verfahrensbedingt ist die Schichtdicke auf der Rückseite um bis zu ca. 50% geringer. Während der Fertigung von Paneelen, Kassetten u. a. ist unbedingt darauf zu achten, dass eine Montage spannungsfrei an der Fassade in gleicher Richtung gesichert wird. Das Novelis-Logo auf der UV-beständigen Schutzfolie muss immer in gleicher Ausrichtung bei der Montage zu sehen sein. Darüber hinaus sind die Bleche rückseitig mit Richtungspfeil und Bund-Nummer signiert.

Bei der Verarbeitung von J73A® ist darauf zu achten, dass die Bleche keinen Druck-, Zug- oder Biegebelastungen ausgesetzt werden, da hierdurch die Eloxalschicht sichtbar Schaden nehmen kann. Schweißen, Lötten o. ä. sollte nur an unsichtbaren Flächen, die vorher von der Eloxalschicht befreit wurden, vorgenommen werden. Durch den Wärmeeintrag kann es zu sichtbaren Mikrorissen in der Eloxalschicht auf der Sichtseite kommen.

Bei Abkant- oder Biegearbeiten ist als Minimum ein Biegeradius von 1 x Materialstärke bei 90°-Biegewinkel einzuhalten.



# Novelis

Dabei entstehen im Biegebereich visuelle Mikrorisse in der Eloxalschicht, die auch durch größere Biegeradien nicht verhindert werden können. Die Mikrorisse beeinflussen nicht das Korrosionsschutzverhalten der Eloxaloberfläche.



Fugendicht- und sonstige Hilfsstoffe wie Einglashilfen, Gleit-, Bohr- und Schneidmittel etc., die in Kontakt mit J73A<sup>®</sup> kommen, müssen ph-neutral und frei von schädlichen Substanzen sein.

Sie müssen vom Anwender vorab einer Eignungsprüfung für die Anwendung an J73A<sup>®</sup> unterzogen werden.

Die Signierung der Bleche auf der Rückseite gewährleistet unsererseits die Rückverfolgbarkeit zur Sicherung der hohen Qualität von J73A. Bei der Verarbeitung der Bleche ist diese Rückverfolgbarkeit in geeigneter Form weiterhin sicherzustellen.

Die Sichtseite des Bleches in der original verpackten Novelis-Palette ist nach oben gerichtet und mit UV-beständiger Schutzfolie mit Novelis-J73A<sup>®</sup>-Aufdruck foliiert. Bei Aufträgen, für die der Abnehmer auf geeigneten Oberflächenschutz verzichtet hat, trägt er das Risiko einer möglichen Reibkorrosion selbst.

Bleche, die mit Schutzfolie versehen sind, dürfen laut Folienhersteller nur einem Temperaturbereich von + 5°C bis + 30°C ausgesetzt sein. Die Folie muss darüber hinaus innerhalb von 12 Monaten, nachdem die Bleche das Novelis Werk verlassen haben, abgezogen werden und darf innerhalb dieser 12 Monate nur 6 Monate lang der UV-Strahlung ausgesetzt sein.

Reinigungs- und Pflegearbeiten der Elemente müssen entsprechend der Novelis J73A<sup>®</sup>-Reinigungsempfehlungen ausgeführt und dokumentiert werden.

Die hochwertigen Eigenschaften von J73A<sup>®</sup> als Material für dekorative Eloxalanwendungen in der Architektur können ausschließlich bei nachweislicher Einhaltung der vorstehenden Richtlinien gewährleistet werden.

Novelis Deutschland GmbH  
Werk Nachterstedt, April 2014